



TERMO DE ADJUDICAÇÃO - PREGÃO ELETRÔNICO Nº 014/2024
Processo Adm: Nº 021/2024

Objeto: AQUISIÇÃO DE PNEUS AUTOMOTIVOS, DESTINADOS A ATENDER AS DEMANDAS DA SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO E PLANEJAMENTO; SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA E DESENVOLVIMENTO SOCIAL; SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA E A SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE, POR UM PERÍODO DE 12 (DOZE) MESES, CONFORME CONDIÇÕES QUANTIDADES E EXIGÊNCIAS ESTABELECIDAS NO EDITAL E SEUS ANEXOS.

Empresas vencedoras valor total: R\$ 859.579,00 (oitocentos e cinquenta e nove mil e quinhentos e setenta e nove reais): **P & A COMERCIO DE PNEUMATICOS LTDA** (10578395000249) com os lotes: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18 no valor total de R\$ 859.579,00 (oitocentos e cinquenta e nove mil e quinhentos e setenta e nove reais).

XEXÉU (PE), sexta-feira, 21 de março de 2025

THIAGO GONÇALVES DE LIMA
AUTORIDADE DE PROMOTOR